



## BULLS-EYE® IMPRIMADOR 1-2-3 A BASE DE AGUA

### DESCRIPCIÓN Y USOS

Zinsser® Bulls-Eye 1-2-3® es una capa adhesiva y bloqueador de manchas imprimador-sellador a base de agua de acrílico estirado a base de agua de alto cubrimiento diseñado para imprimir todas las superficies. Aplique en paredes interiores y exteriores, techos, puertas, molduras, revestimientos, soffits, cimientos, barandillas y superficies pintadas relacionadas. Bulls-Eye 1-2-3 se adhiere a madera, yeso, concreto, esmaltes brillantes, madera prensada, vidrio y loza. Proporciona un recubrimiento inhibidor de óxido en barandas de hierro, marcos de acero, tuberías, etc. Resiste el crecimiento de moho y hongos en ambientes húmedos y mojados. Resiste superficies de pH alto (de hasta 12,5) y sella la mayoría de las superficies porosas. Bulls-Eye 1-2-3 cubre la mayoría de las manchas en la película de imprimación, incluyendo grafiti, grasa, óxido, tanino de cedro y secoya, creosota y las manchas de asfalto.

### CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

- Diseñado para superficies interiores y exteriores
- Se adhiere a las superficies brillantes sin lijado abrasivo
- Formulado con resinas que bloquean las manchas
- Inhibidor del óxido - puede utilizarse para imprimir metales ferrosos
- Es resistente al moho y a los hongos
- Secado rápido - puede aplicarse una capa nueva en menos de una hora
- Se adhiere a todas las superficies y se lija fácilmente
- Fórmula de alto recubrimiento que bloquea la mayoría de las manchas
- Excelente para el sellado del manchado por taninos solubles en agua en cedro y secoya
- Se limpia fácilmente con agua y jabón

### PRODUCTOS

SKU	Tamaño del envase
2008/281957	Aerosol
2004/281956	1 cuarto de galón
2001/281954	1 galón
2000	5 galones

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO

#### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar limpias, secas, en buenas condiciones y libres de polvo, suciedad, material calcáreo excesivo, mugre, grasa, aceite, cera, moho, papel tapiz, adhesivo o cualquier tipo de contaminación que pueda interferir con la adhesión. Si no está seguro de la limpieza, lave siempre la superficie con una solución de limpieza amoniacal apropiada o un solvente (no use fosfato trisódico como limpiador). Retire cualquier revestimiento pelado o en malas condiciones. Lije los bordes de toda capa de pintura restante para que queden al mismo nivel que la superficie. Lije ligeramente la madera exterior expuesta con papel de lija grano 80 a 100 para eliminar las fibras de madera sueltas o desgastadas y el esmalte por aserrado. Para imprimir áreas manchadas, primero intente eliminar la mayor cantidad de la mancha como sea posible mediante lavado, lijado, raspado, etc. La madera sin revestir que haya estado expuesta por más de cuatro semanas debe lijarse o rasparse ligeramente para eliminar las fibras de madera desgastada. Elimine el moho y los hongos con el Eliminador de Moho y Limpiador de Hogar Zinsser Jomax®. Elimine el moho interior antes de pintar con una solución de una taza de cloro de uso doméstico por galón de agua o un limpiador de moho de buena calidad. Enjuague bien y deje que la superficie se seque completamente antes de imprimir. Encastre las cabezas expuestas de clavos, haga una imprimación en las partes más afectadas y rellene todos los agujeros de clavos y hendiduras con el compuesto de enmansillado Zinsser Ready Patch®. Cepille las zonas oxidadas con cepillo de alambre. Aplique el Sellador-Imprimador B-I-N® sobre nudos y manchas de savia antes de imprimir toda la superficie con la Base Cover-Stain®High.

**¡ADVERTENCIA!** Si raspa, lija o elimina pintura vieja, podría liberar polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO DE PLOMO PUEDE CAUSAR ENFERMEDADES GRAVES, COMO DAÑO CEREBRAL, ESPECIALMENTE EN LOS NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Use un respirador aprobado por el Instituto Nacional para la Seguridad y Salud Ocupacional (NIOSH, por sus siglas en inglés) para controlar la exposición al plomo. Limpie cuidadosamente con una aspiradora HEPA y un trapeador húmedo. Antes de empezar, infórmese sobre cómo protegerse a sí mismo y a su familia llamando a la Línea Directa Nacional de Información sobre Plomo al 1-800-424-LEAD o visite [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead).



## DATOS TÉCNICOS

# IMPRIMADOR A BASE DE AGUA BULLS-

### APLICACIÓN DEL PRODUCTO (cont.)

#### MEZCLA

Cepillería - Mezcle bien para asegurar que cualquier pigmento sedimentado vuelva a dispersarse. NO DILUYA EL PRODUCTO.

#### APLICACIÓN

Aplique solo cuando las temperaturas del aire, de los materiales y de la superficie estén entre 50 y 90 °F (10-32 °C) y la temperatura de la superficie esté al menos 5 °F (3 °C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa no debe ser mayor que del 85 %.

Cepillería - Mezcle bien para asegurar que cualquier pigmento sedimentado vuelva a dispersarse antes de usar. En la mayoría de los casos, solo se necesita una capa para imprimir la mayoría de las superficies. Si se produce una absorción excesiva sobre sustratos muy porosos, puede ser necesaria una segunda capa. La imprimación por áreas pequeñas se recomienda solo para pinturas de capa de acabado de alto recubrimiento. Para obtener mejores resultados, se debe imprimir toda la superficie antes de pintar. Aplique con un cepillo de cerdas naturales o sintéticas, rodillo, almohadilla o rociador. Siga las instrucciones del fabricante al usar un equipo de rociado. Para rociado sin aire, utilice una punta de 0,017" a 2000 - 2500 psi.

Aerosol - Agite la lata vigorosamente por un minuto después de que la bola de mezclado comience a sonar. Si la bola de mezclado no suena, NO GOLPEE LA LATA. Póngase en contacto con Rust-Oleum. Agite a menudo durante el uso. Sujete la lata en posición vertical a 10-16" de la superficie y rocíe con un movimiento de ida y vuelta constante, traslapando ligeramente en cada pasada. Mantenga la lata a la misma distancia de la superficie. Mantenga la lata en movimiento durante el rociado. Aplique dos o más capas delgadas con unos pocos minutos de diferencia para evitar que gotee y chorree. **No utilice cerca de llamas.**

#### LIMPIEZA

Cepillería - Limpie los derrames y las gotas de pintura con agua tibia y detergente líquido. Limpie las salpicaduras antes de que se sequen. Siga las instrucciones del fabricante para limpiar el equipo de rociado. Deseche el producto no utilizado o no deseado de acuerdo con las leyes locales que regulan los recubrimientos a base de solventes.

Aerosol - Limpie la punta antes de guardar. Limpie la pintura húmeda con xileno o alcoholes minerales. Deseche el envase vacío de manera apropiada. No lo queme ni lo ponga en el compactador de basura de su casa. Si la válvula se tapa, gire y jale de la punta del aerosol y enjuague en un solvente tal como alcoholes minerales. No introduzca ningún objeto en la abertura de la válvula de la lata.



## DATOS TÉCNICOS

# IMPRIMADOR A BASE DE AGUA BULLS-

### PROPIEDADES FÍSICAS

		Aerosol	Cepillería
<b>Tipo de resina</b>		Copolímero de acrilato de estireno	Acrílico estirenado
<b>Tipo de pigmento</b>		Dióxido de titanio	Dióxido de titanio
<b>MIR</b>		1,2 máx	N/C
<b>Peso de llenado</b>		13 oz	N/C
<b>Solventes</b>		Acetona, hidrocarburos alifáticos	Éteres de glicol, agua
<b>Peso</b>	<b>Por galón</b>	N/C	10,5 lb
	<b>Por litro</b>	N/C	1,26 kg
<b>Sólidos</b>	<b>Por peso</b>	N/C	50,5 %
	<b>Por volumen</b>	N/C	34,0 %
<b>Compuestos orgánicos volátiles</b>		N/C	<100 g/l (0,83 lb/gal)
<b>Espesor de la película seca (DFT) recomendado por capa</b>		1,5-2,5 mil (37,5-62,5 $\mu$ )	1,0-2,0 mil (25-50 $\mu$ )
<b>Película húmeda para alcanzar el DFT (material sin diluir)</b>		N/C	3,0-6,0 mil (75-150 $\mu$ )
<b>Cobertura teórica a 1 mil DFT (25 <math>\mu</math>)</b>		N/C	545 pies <sup>2</sup> /gal (13,4 m <sup>2</sup> /l)
<b>Cobertura práctica al DFT recomendado (asume un 15 % de pérdida de material)</b>		10-12 pies <sup>2</sup> /lata (0,9-1,1 m <sup>2</sup> )	450 pies <sup>2</sup> /gal (11,1 m <sup>2</sup> /l) no porosa 350 pies <sup>2</sup> /gal (8,6 m <sup>2</sup> /l) porosa
<b>Tiempos de secado a 70-80 °F (21- 27 °C) y 50 % de humedad relativa</b>	<b>Al tacto</b>	30 minutos	35 minutos
	<b>Capa nueva</b>	1 hora	1 hora
	<b>Sellado de manchas</b>	2 horas 24 horas sobre cedro	2 horas 24 horas sobre cedro
	<b>Secado completo</b>	7 días	7 días
<b>Vida útil</b>		5 años	5 años
<b>Propagación de llama (ASTM-84-97A)</b>		N/C	Clase 1
<b>Contribución de humo (ASTM-84-97A)</b>		N/C	Clase 1
<b>Punto de inflamabilidad</b>		-156 °F (-104 °C)	>180 °F (82 °C)
<b>Seguridad</b>		Para obtener información adicional, consulte la Ficha de datos de seguridad (MSDS, por sus siglas en inglés)	
<b>NOTA:</b>		Los valores calculados pueden variar ligeramente del material fabricado real.	

Los datos técnicos y sugerencias para el uso que se incluyen en este documento son correctos a nuestro leal saber y entender y se ofrecen de buena fe. Las declaraciones de esta literatura no constituyen una garantía, expresa o implícita, con respecto al rendimiento de estos productos. Dado que las condiciones y el uso de nuestros materiales están fuera de nuestro control, solo podemos garantizar que estos productos cumplen con nuestros estándares de calidad y nuestra responsabilidad, si la hubiera, se limita al reemplazo de los materiales defectuosos. Toda la información técnica está sujeta a cambios sin previo aviso.



Rust-Oleum Corporation  
11 Hawthorn Parkway  
Vernon Hills, Illinois 60061  
Una empresa RPM

Teléfono: 877-385-8155  
www.rustoleum.com

Formulario:  
Rev.: 083013