

RUST-OLEUM®

HIGH PERFORMANCE

**REVÊTEMENT ACRYLIQUE
ÉLASTOMÉRIQUE NOXYDE^{MD}****DESCRIPTION ET USAGES**

Le revêtement acrylique élastomérique Noxyde est un revêtement anti-rouille haute performance à pouvoir garnissant élevé et à base d'eau. Noxyde est un revêtement auto-apprêtant et conçu pour les surfaces en acier légèrement préparées, rouillées saines et nettoyées dans les environnements industriels légers à modérés. Il peut également être utilisé sur le béton et possède d'excellentes propriétés d'allongement de 200%, ce qui le rend approprié pour combler de petites fissures. Ce revêtement à un seul composant résiste à la corrosion, à la rouille et à l'eau, même dans les environnements marins les plus sévères. Peut être recouvert avec plusieurs produits Haute performance de Rust-Oleum pour prolonger la durée de vie de vos biens.

Ce revêtement est conforme aux normes de performance en matière d'hygiène prévues par la réglementation FSIS du département de l'Agriculture des É.-U. pour les établissements alimentaires.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES DU PRODUIT

- Formule à base d'eau, auto-apprêtante, à pouvoir garnissant élevé et s'appliquant directement sur le métal
- Performances comparables à celles des revêtements zinc/époxy sans nécessiter de décapage par projection d'abrasif
- Offre une durabilité flexible - jusqu'à 200% d'allongement
- Adhérence et performance excellentes sur une surface minimalement préparée
- Sèche en aussi peu que 1 heure
- Peut être appliqué jusqu'à 7.2°C (45°F)
- Garantie anti-rouille de dix ans*

PRODUITS

**Seau de 18.9L
(5 gallons)**

	DESCRIPTION (fini satiné)
283085	Blanc cassé (RAL 9002)
283086	Bleu-gris (Fed. 26329)
283088	Gris-beige
283089	Vert réséda (Fed. 24227)
283090	Blanc
283091	Noir
283092	Rouge (Fed. 20152)
283093	Bleu (RAL 5012)
283094	Gris-vert
283095	Gris gravier (RAL 7032)
283097	Brun (Fed. 10059)

APPRÊT RECOMMANDÉ

Le revêtement Noxyde est auto-apprêtant lorsqu'il est appliqué sur l'acier rouillé minimalement préparé et l'acier galvanisé vieilli. Consulter la section APPRÊTAGE pour plus de renseignements.

GARANTIE ANTIROUILLE *

*Pour bénéficier de la garantie anti-rouille de dix ans, vous devez envoyer le formulaire situé sur la page Web du revêtement acrylique élastomérique Noxyde, entièrement rempli, signé et accompagné de la preuve d'achat, au plus tard 30 jours après l'achèvement du projet pour les projets utilisant jusqu'à 189 litres (50 gallons). Pour les projets de plus de 189 litres (50 gallons), veuillez contacter le service technique de Rust-Oleum à l'adresse suivante: Rust-Oleum Technical Service Department, 11 Hawthorn Pkwy, Vernon Hills, IL 60061, ou par courrier électronique à: technicalservice@rustoleum.com

COUCHES DE FINITION COMPATIBLES

L'application d'une couche de finition est facultative. Noxyde est légèrement collant, ce qui peut entraîner une légère accumulation de saleté. Appliquer une couche de finition si vous souhaitez une surface plus lustrée.

- Mastic uréthane à appliquer directement sur le métal **ROCThane 9800**
- Émail acrylique à appliquer directement sur le métal **ROCAcrylic 3800**
- Polyuréthane aliphatique à durée de vie accrue **Modern Masters^{MD} Colorfast^{MC} EX**
- Émail acrylique tout usage **Sierra Performance^{MC} Beyond^{MC}**
- Uréthane acrylique à appliquer directement sur le métal **Sierra Performance MetalMax^{MD}**

APPLICATION DU PRODUIT**PRÉPARATION DE LA SURFACE**

TOUTES SURFACES : Éliminer toute la saleté, la graisse, l'huile, le sel et les autres contaminants en lavant la surface avec le nettoyant et dégraissant **Krud Kutter^{MD} PRO**, un détergent ou tout autre nettoyant approprié selon la norme de nettoyage au solvant (SSPC-SP1). Rincer à fond avec de l'eau douce et laisser sécher complètement. Les revêtements antérieurs qui sont entièrement secs, durs ou lustrés, mais qui sont très lisses peuvent nécessiter un ponçage léger pour maximiser l'adhérence.

RUST-OLEUM®

HIGH PERFORMANCE

REVÊTEMENT ACRYLIQUE ÉLASTOMÉRIQUE NOXYDE^{MD}

APPLICATION DU PRODUIT (suite)

PRÉPARATION DE LA SURFACE (suite)

Nettoyer avec un outil manuel (SSPC-SP-2) ou un outil électrique (SSPC-SP-3) pour retirer la rouille écaillée, la calamine et les revêtements qui se sont détériorés afin d'obtenir une surface rouillée saine. Une surface rouillée est considérée comme saine lorsqu'il n'est plus possible d'enlever la rouille en grattant la surface à la main à l'aide d'un couteau à mastic émoussé et en exerçant une pression modérée. La surface peut également être préparée à l'aide d'un nettoyeur à pression (HP WC) avec une pression minimale de 5000 psi, conformément à la norme SSPC-SP WJ-4/NACE WJ-4 Nettoyage léger.

AVERTISSEMENT! Si vous grattez, sablez ou enlevez la vieille peinture, vous pouvez libérer de la poussière de plomb. LE PLOMB EST TOXIQUE. L'EXPOSITION AU PLOMB PEUT CAUSER DES MALADIES GRAVES, DONT DES LÉSIONS CÉRÉBRALES, PARTICULIÈREMENT CHEZ LES ENFANTS. LES FEMMES ENCEINTES DOIVENT ÉGALEMENT ÉVITER L'EXPOSITION. Portez un appareil de protection respiratoire homologué NIOSH pour contrôler l'exposition au plomb. Nettoyez soigneusement à l'aide d'un aspirateur HEPA et d'une vadrouille humide.

APPRÊTAGE

N'est pas requis normalement. Les exceptions incluent :

L'ACIER GALVANISÉ NEUF, LES MÉTAUX LISSES, LE BÉTON LISSE ET LES REVÊTEMENTS EXISTANTS :

Apprêter avec Noxyde dilué à 15-20% avec de l'eau douce. Appliquer une couche d'accrochage de 1.5-2.0 mils (37.5-50 µ) à sec, 2.5-3.5 mils (62.5-75 µ) humide. Laisser sécher la couche d'accrochage de 1 à 1.5 heure avant d'appliquer la couche complète.

NE PAS TEINTER

APPLICATION

Appliquer seulement lorsque les températures de l'air et de la surface se situent entre 7 et 55°C (45 et 130°F), et que la température de la surface est d'au moins 3°C (5°F) supérieure au point de rosée. L'humidité relative ne doit pas être supérieure à 80%. Le délai de recouvrement publié peut être prolongé lorsque l'humidité relative est supérieure à 70%. Un minimum de deux couches est nécessaire pour une épaisseur totale minimale du film sec de 14 mils (350 µ). Appliquer deux couches en alternant la couleur entre les couches pour assurer un masquage et une couverture complets.

REMARQUE : Pour de meilleurs résultats, le revêtement Noxyde doit être appliqué avec un pulvérisateur sans air.

APPLICATION DU PRODUIT (suite)

RECOMMANDATIONS D'ÉQUIPEMENT

PINCEAU/ROULEAU : Retouches et retouches d'apprêt seulement. Utiliser un pinceau en soies synthétiques/un rouleau à poils synthétiques de bonne qualité.

MITAINE POUR PEINDRE : Utiliser seulement pour les applications de câblage. L'EFS publié doit être respecté. Il peut être nécessaire d'appliquer des couches supplémentaires pour atteindre l'EFS recommandée.

PULVÉRISATEUR D'AIR ATOMISÉ : Non recommandé

PULVÉRISATEUR SANS AIR:

Pression du fluide	Embout	Filtre-maillles
2,500 psi (min)	0.013-0.017	60

Mise en garde : Protéger les surfaces adjacentes contre toute pulvérisation excessive. La pulvérisation excessive peut être humide ou sèche en fonction de la hauteur de travail, du temps, des conditions météorologiques et de l'équipement d'application. La pulvérisation excessive humide peut adhérer à des surfaces non désirées. La pulvérisation excessive sèche peut être éliminée en essuyant ou en nettoyant. Il faut toujours nettoyer la pulvérisation excessive sèche des surfaces chaudes avant qu'elles ne fusionnent, puisque la température de la surface peut être plus chaude que celle de l'air.

DILUTION

N'est pas requis normalement. Diluer à 15-20% avec de l'eau douce propre lors de l'utilisation comme couche d'apprêt sur des surfaces en béton ou en métal non poreuses ou lisses.

NETTOYAGE

Eau. Utiliser le nettoyant et dégraissant Krud Kutter PRO ou de l'eau savonneuse si le revêtement commence à sécher.

RUST-OLEUM®

HIGH PERFORMANCE

**REVÊTEMENT ACRYLIQUE
ÉLASTOMÉRIQUE NOXYDE^{MD}****CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE****RÉSISTANCE À L'ABRASION**

MÉTHODE: ASTM D4060, CS-17 / 1,000 g / 1,000 cycles

RÉSULTAT: 29 mg de perte (0.029 g)

RÉSISTANCE AUX IMPACTS

MÉTHODE: ASTM D2794

RÉSULTAT: 160 pouces-livres

FLEXIBILITÉ

MÉTHODE: ASTM D522, mandrin conique

RÉSULTAT: 48%

ADHÉRENCE, ARRACHEMENT

MÉTHODE: ASTM D4541

RÉSULTAT: 747 psi (5.2 MPa), 2 couches de 7 mils chacune, SP-10

RÉSULTAT: 652 psi (4.5 MPa), 2 couches de 7 mils chacune, WJ-4

INTEMPÉRIES, PROHÉSION CYCLIQUES

MÉTHODE: ASTM D5894, 1,000 heures

RÉSULTATS : 2 couches de 7 mils chacune, SP-10

boursoufflures – 10 (aucune)

Délamination spontanée – aucun

fluage visuel – 0.5 mm

RÉSULTATS : 2 couches de 7 mils chacune, SP-12 (WJ-4)

boursoufflures – 10 (aucune)

Délamination spontanée – aucun

fluage visuel – <0.5 mm

RÉSISTANCE AU DIOXYDE DE SOUFRE HUMIDE

MÉTHODE: ASTM G87, 30 cycles

RÉSULTAT: Aucun effet

EXPOSITION À UNE HUMIDITÉ RELATIVE DE 100%

MÉTHODE: ASTM D2247, 4,000 heures

RÉSULTAT: Aucun effet

RUST-OLEUM®

HIGH PERFORMANCE

**REVÊTEMENT ACRYLIQUE
ÉLASTOMÉRIQUE NOXYDE^{MD}**

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

		NOXYDE
Type de résine		Élastomère acrylique
Types de pigment		Dioxyde de titane, phosphate de zinc**
Solvants		Eau
Poids	par gallon	10.1-11.1 lb
	par litre	1.20-1.35 kg
Solides	Poids	64 ± 3%
	Volume	55 ± 3%
Composés organiques volatils		< 100 g/L (0.83 lb/gal)
Épaisseur du film sec (EFS) recommandée, par couche		7.0 mils (150-175 µ) minimum
Épaisseur du film humide nécessaire pour atteindre l'EFS		12.0-14.0 mils (300-350 µ)
Rendement en surface effectif à l'EFS recommandée (on suppose une perte de matière de 15%)		110 pi ² /gal (2,7 m ² /L)
Temps de séchage à une température ambiante de 21-27°C (70-80°F) et une humidité relative de 50%	Non collant	1 heure
	À point	2 à 4 heures
	Résistance à la pluie	3 heures
	Recouvrement	4 heures† lorsque recouvert par lui-même, 16 heures s'il est utilisé avec d'autres couches de finition
	Séchage complet	2 jours
Propriétés de retombées sèches		Une descente de 8 pieds est nécessaire pour assurer que la pulvérisation excessive sèche en une poussière éliminable lorsque le produit est appliqué à 25°C (77°F). Éviter de laisser la pulvérisation excessive se déposer sur les surfaces en métal au-dessus de 49°C (120°F).
Allongement à 21°C (70°F)		200%
Résistance à la chaleur sèche*		107°C (225°F)
Durée de stockage		4 ans dans un contenant non ouvert et correctement entreposé dans un endroit frais et sec. Ne pas laisser geler.
Information sur la sécurité	Avertissement!	PROTÉGER CONTRE LE GEL. PEUT IRRITER LES YEUX ET LA PEAU. PEUT ÊTRE NOCIF SI INGÉRÉ. RÉSERVÉ À L'USAGE INDUSTRIEL OU COMMERCIAL. VOIR LA FICHE SIGNALÉTIQUE DU PRODUIT (FS) ET LES AVERTISSEMENTS SUR L'ÉTIQUETTE POUR DES INFORMATIONS DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES.

* Une exposition prolongée ou continue à des températures inférieures à -34°C (-30°F) et supérieures à 80°C (175°F) aura un effet sur la durée de vie du revêtement.

** D'autres pigments peuvent être présents en fonction de la couleur. Le noir aura une densité différente.

†Le délai de recouvrement de 4 heures lorsque le produit est recouvert par lui-même se rapporte à l'application totale du revêtement à température ambiante. Les variations du délai de recouvrement lorsque le produit est recouvert par lui-même peuvent être acceptables sous certaines conditions spécifiques. Communiquez avec votre représentant Rust-Oleum.

Les données techniques et les suggestions d'utilisation contenues ici sont exactes au mieux de nos connaissances et sont offertes de bonne foi. Les éléments qui figurent dans le présent document ne constituent pas une garantie, expresse ou implicite, quant à la performance de ces produits. Les conditions et le mode d'utilisation de nos matières sont indépendants de notre volonté. De ce fait, nous pouvons uniquement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité. À ce titre, notre responsabilité, si elle est avérée, se limitera au remplacement des matières défectueuses. Tout renseignement technique est susceptible d'être modifié sans préavis.



Rust-Oleum Corporation
11 Hawthorn Parkway
Vernon Hills, Illinois 60061
Phone: 877-385-8155
www.rustoleum.com/industrial

Rust-Oleum Canada
200 Confederation Parkway Concord,
ONT L4K 4T8
Phone: 800-387-3625
www.rustoleum.ca/industrial

Form: EJ-111
Rev.: 111723