

**RUST-OLEUM®****CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES RO-108FR**

## PEINTURE ÉPOXY POUR PISCINE HIGH PERFORMANCE

### DESCRIPTION ET USAGES

La peinture époxy pour piscine High Performance est conçue pour les piscines, les glissades, les fontaines et les spas en béton, en maçonnerie, en acier, en gunite et en fibre de verre. Le fini époxy offre une résistance aux taches, aux produits chimiques et à l'abrasion. Bien qu'une exposition à la lumière du soleil et à certaines formes d'éclairage intérieur puisse provoquer la décoloration et le farinage de tous les revêtements de type époxy, ces altérations ne sont que superficielles, et l'intégrité et la performance du film ne seront pas affectées. Les revêtements époxy jaunissent avec le temps. On le remarque le plus souvent dans le cas des applications intérieures de couleur blanche ou pâle qui ne sont pas soumises à la décoloration causée par la lumière du soleil.

### PRODUITS

#### Trousses de 2 gallons Description

267919	Blanc
267940	Bleu
270182	Noir

### APPLICATION DU PRODUIT

#### PRÉPARATION DE LA SURFACE

**TOUTES LES SURFACES :** Nettoyer toute la saleté, la graisse, l'huile, les sels et les contaminants chimiques en lavant la surface avec la solution de nettoyage et de préparation ou tout autre nettoyant approprié. Rincer avec de l'eau douce et laisser sécher. Les surfaces peuvent aussi être nettoyées à l'aide d'un nettoyeur haute pression de 3 500 psi.

**BÉTON et MAÇONNERIE :** Il faut laisser durcir les ouvrages neufs en béton ou maçonnerie pendant 30 jours avant d'appliquer un revêtement. Retirer tout le béton meuble ou peu solide. Nettoyer la laitance et créer un profil de surface par décapage à l'acide au moyen de la solution de nettoyage et de décapage 108402 de Rust-Oleum, ou par rectification à la meule. Les scellants et les durcisseurs doivent être retirés à la meule.

**SURFACES DÉJÀ RECOUVERTES et FIBRE DE VERRE :** Les surfaces déjà recouvertes d'époxy ou en fibre de verre nue doivent être solides et en bon état. Les finis lisses, durs ou lustrés doivent être décapés par ponçage ou décapage à la brosse pour créer un profil de surface. La peinture époxy pour piscine High Performance est compatible avec la plupart des revêtements, mais il est suggéré d'effectuer d'abord un essai sur une petite zone.

**ACIER :** Procéder à un décapage très soigné par projection d'abrasif de catégorie commerciale SSPC-SP-6 au minimum, afin d'obtenir un profil de surface de 1 à 2 mils (25 à 50 µ).

### APPLICATION DU PRODUIT (suite)

#### MÉLANGE

Les composants de la base et de l'activateur ont une haute teneur en pigments. Bien mélanger chacun des composants pour s'assurer que les pigments sédimentés sont dispersés avant de combiner les composants. Mélanger les composants dans un rapport de 1:1 par volume dans un récipient suffisamment grand pour contenir la totalité du mélange. Bien mélanger pendant 2 à 3 minutes. Utiliser, de préférence, un mélangeur électrique. Ne pas mélanger plus de produit que ce que l'on prévoit utiliser à l'intérieur du délai d'utilisation indiqué.

#### APPLICATION

Appliquer à l'aide d'un pulvérisateur sans air ou à l'aide d'un rouleau lorsque les températures de l'air et de la surface se situent entre 15 et 38 °C (60 et 100 °F), et que la température de la surface est d'au moins 3 °C (5 °F) supérieure au point de rosée. Assurer une ventilation adéquate lors de l'application sur des piscines intérieures. L'humidité relative ne doit pas être supérieure à 85 %. Le temps de séchage et le lustre final du revêtement peuvent varier en cas d'humidité relative extrêmement élevée ou basse. Un séchage à basse température ou une condensation déposée sur le film pendant le séchage peut entraîner une altération de l'apparence prenant la forme d'une opalescence d'amine. On peut généralement corriger ce problème avec de l'eau savonneuse. Toutefois, en cas d'opalescence extrême, la performance du revêtement pourrait être légèrement altérée.

Deux couches complètes de la peinture époxy pour piscine High Performance sont nécessaires sur les substrats nus et non recouverts. Appliquer chaque couche afin d'obtenir une finition uniforme au rendement en surface indiqué.

**REMARQUE :** Si le temps de séchage dépasse 30 jours, la surface doit être décapée par ponçage ou toute autre méthode avant l'application d'une couche additionnelle ou d'une autre couche de finition.

**Remarque :** Un farinage précoce peut survenir si le pH de l'eau ne se situe pas dans la plage de 7,2 à 7,6 ou si la température de l'eau dépasse 38 °C (100 °F). Un contact hâtif avec l'eau peut entraîner une décoloration, un farinage ou un cloquage prématuré du revêtement. L'eau à haute teneur en chlore peut décolorer le revêtement. La lumière du soleil et les rayons UV causeront un farinage et une décoloration du produit. **Ne pas** l'utiliser sur le caoutchouc chloré, le caoutchouc synthétique, le vinyle ou d'autres substrats acryliques.

Laisser le système de revêtement sécher pendant 7 jours avant de remplir la piscine d'eau.

**RECOMMANDATION D'ÉQUIPEMENT**

**PINCEAU** (pour les retouches seulement) : Utiliser un pinceau en soies naturelles ou synthétiques de bonne qualité.

**ROULEAU** : Utiliser un rouleau en peau de mouton ou en fibres synthétiques de bonne qualité (poils de 3/8 po) avec un centre en plastique ou phénolique.

**PULVÉRISATEUR SANS AIR :**

<b>Pression du fluide</b>	<b>Embout</b>	<b>Filtre-mailles</b>
1 800-3 000 psi	0,013-0,017	100

**NETTOYAGE**

Une fois que l'application est terminée, laver les outils et l'équipement avec le diluant 160 ou du xylène. Nettoyer IMMÉDIATEMENT les coulures et les dégoulinures avec le diluant 160 ou du xylène, puisque la peinture sèche est beaucoup plus difficile à nettoyer. Jeter adéquatement tous les chiffons sales.



**PROPRIÉTÉS PHYSIQUES**

		<b>Peinture époxy pour piscine High Performance</b>	
<b>Type de résine</b>		Époxy converti en polyamide	
<b>Type de pigment</b>		Varie selon la couleur	
<b>Solvants</b>		Solvant halogéné exempté Alcool benzylique (activateur seulement)	
<b>Poids par gallon*</b>		12,5-13,2 lb	
<b>Poids par litre*</b>		1,5-1,6 kg	
<b>Solides par poids*</b>		78,9-82,9 %	
<b>Solides par volume*</b>		75,7-79,7 %	
<b>Composés organiques volatils*</b>		< 100 g/l (0,83 lb/gal)	
<b>Rapport de mélange</b>		Proportions égales de base et d'activateur (par volume)	
<b>Rendement en surface effectif (on suppose une perte de matière de 15 %)</b>		6,6-8,6 m <sup>2</sup> /l** (270-350 pi <sup>2</sup> /gal)	
<b>Période d'induction</b>		30 minutes requises	
<b>Délai d'utilisation† à une température ambiante de 21-27 °C (70-80 °F) et une humidité relative de 50 %</b>	<b>2 gallons</b>	2-4 heures à 21 °C (70 °F)	1-2 heures à 32 °C (90 °F)
	<b>10 gallons</b>	2 heures à 21 °C (70 °F)	<1 heure à 32 °C (90 °F)
<b>Temps de séchage à une température ambiante de 21-27 °C (70-80 °F) et une humidité relative de 50 %</b>			
<b>Non collant</b>		8-10 heures à 21 °C (70 °F)	16-24 heures à 10 °C (50 °F)
<b>À point</b>		10-16 heures à 21 °C (70 °F)	48-72 heures à 10 °C (50 °F)
<b>Recouvrement</b>		24 heures à 30 jours à 21 °C (70 °F)	72 heures à 30 jours à 10 °C (50 °F)
<b>Remise en service</b>		7 jours	
<b>Durée de stockage</b>		5 ans	
<b>Informations de sécurité</b>	<b>Point d'éclair</b>	Base : 46 °C (115 °F) Activateur : 47 °C (116 °F)	
	<b>Mise en garde!</b>	<b>LIQUIDE ET VAPEUR COMBUSTIBLES. NOCIF SI INHALÉ. IRRITE LES VOIES RESPIRATOIRES, LES YEUX ET LA PEAU. PEUT AFFECTER LE CERVEAU OU LE SYSTÈME NERVEUX ET PROVOQUER L'ÉTOURDISSEMENT, LES MAUX DE TÊTE OU LA NAUSÉE. PEUT PROVOQUER UNE RÉACTION ALLERGIQUE CUTANÉE. POUR USAGE INDUSTRIEL OU COMMERCIAL SEULEMENT. POUR PLUS D'INFORMATIONS, CONSULTER LA FICHE SIGNALÉTIQUE (FS) DU PRODUIT.</b>	

Les valeurs indiquées ont été calculées et peuvent varier légèrement de celles de la matière réelle fabriquée.

\* Produit activé

\*\* Le rendement en surface peut être moins élevé sur le béton nu et variera selon la texture et la porosité du béton

† Le délai d'utilisation varie selon la température ambiante, la quantité de produit activée et la quantité de diluant utilisée.

Éviter d'activer de grandes quantités à des températures dépassant 27 °C (80 °F). À des températures supérieures à 32 °C (90 °F), la durée d'utilisation du produit non dilué dans un contenant de 5 gallons peut être très brève (moins d'une heure).

Les données techniques et les suggestions d'utilisation contenues ici sont exactes au mieux de nos connaissances et sont offertes de bonne foi. Les éléments qui figurent dans le présent document ne constituent pas une garantie, expresse ou implicite, quant à la performance de ces produits. Les conditions et le mode d'utilisation de nos matières sont indépendants de notre volonté. De ce fait, nous pouvons uniquement garantir que ces produits sont conformes à nos normes de qualité. À ce titre, notre responsabilité, si elle est avérée, se limitera au remplacement des matières défectueuses. Les renseignements techniques sont susceptibles d'être modifiés sans préavis.